

Аннотация программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Программы учебных дисциплин разработаны на основе ФГОС профессии СПО и примерной программы учебной дисциплины для профессиональных образовательных организаций, рекомендованной Федеральным государственным автономным учреждением «Федеральный институт развития образования» (ФГАУ «ФИРО»). Включают в себя: паспорт примерной программы (место учебной дисциплины в структуре ОПОП, цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины); структуру и примерное содержание учебной дисциплины (объем учебной дисциплины и виды учебной работы, тематический план и содержание учебной дисциплины); условия реализации дисциплины (требования к минимальному материально-техническому обеспечению, информационное обеспечение обучения, перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, основной и дополнительной литературы); контроль и оценку результатов освоения дисциплины.

Аннотации рабочих программ размещены согласно циклам дисциплин.

ОД Общеобразовательный цикл

ОУП Общие учебные предметы

ОУП.01 Русский язык

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) –171 час, в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка - 114 часов; самостоятельная внеаудиторная работа - 57 часов. Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.

Наименование разделов и тем дисциплины:

Темы:

Введение

Язык и речь. Функциональные стили речи.

Фонетика, орфоэпия, графика, орфография.

Лексикология и фразеология.

Морфемика, словообразование, орфография.

Морфология и орфография.

Синтаксис и пунктуация.

Разработчик: Московская С.В. – преподаватель Лесосибирского филиала «Красноярского строительного техникума»

ОУП.02 Литература

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) –256 час, в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка - 171 часов; самостоятельная внеаудиторная работа - 85 часов. Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет, экзамен.

Наименование разделов и тем дисциплины:

Темы:

Введение

Раздел 1.Русская литература XIX века

Тема 1.Развитие русской литературы и культур в первой половине XIX века

Историко-культурный процесс рубежа XVIII-XIX веков. Романтизм. Особенности русского романтизма.

Тема 1.1 А.С.Пушкин (1799-1837)

Тема 1.2 М.Ю.Лермонтов (1814-1841)

Тема 1.3 Н.В.Гоголь (1809-1852)

Тема 2.Особенности развития русской литературы во второй половине XIX века

Культурно-историческое развитие России середины XIX века. Конфликт либерального дворянства и разночинной демократии.

Тема 2.1 А.Н.Островский (1823-1886)

Тема 2.2 И.А.Гончаров(1812-1891)

Тема 2.3 И.С.Тургенев (1818-1883)

Тема 2.4 Н.Г.Чернышевский(1828-1889)

Тема 2.5 Н.С.Лесков (1831-1895)

Тема 2.6 М.Е.Салтыков –Щедрин (1826-1889)

Тема 2.7 Ф.М.Достоевский (1821-1881)

Тема 2.8 Л.Н.Толстой (1828-1910)

Тема 2.9 А.П.Чехов (1860-1904)

Тема 3. Поэзия в первой половине XIX века

Тема 3.1 Ф.И.Тютчев (1803-1873)

Тема 3.2 А.А.Фет (1820-1892)

Тема 3.3 А.К.Толстой (1817-1875)

Тема 3.4 Н.А.Некрасов (1824-1878)

Раздел 2. Литература XX века

Тема 1. Особенности развития литературы и других видов искусства в начале XX века
Серебряный век как культурно-историческая эпоха. Основные тенденции прозы.

Тема 1.1 И.А.Бунин (1870-1953)

Тема 1.2 А.И.Куприн (1870-1938)

Тема 1.3 Серебряный век русской поэзии

Тема 1.4 М.Горький(1868-1936)

Тема 1.5 А.А.Блок(1880-1921)

Тема 2. Особенности развития литературы 1920-х г.

Противоречивость развития культуры в 1920-е г. Литературный процесс 1920-х годов

Тема 2.1 В.В.Маяковский (1893-1930)

Тема 2.2 С.А.Есенин (1895-1925)

Тема 2.3 А.А. Фадеев (1901-1956)

Тема 3. Особенности развития литературы 1930-1940 г.

Становление новой культуры в 1930-е годы

Тема 3.1 М.И.Цветаева (1892-1941)

Тема 3.2 О.Э.Мандельштам (1891-1938)

Тема 3.3 А.Платонов (1899-1951)

Тема 3.4 И.Э.Бабель (1894-1940)

Тема 3.5 М.А.Булгаков (1891-1940)

Тема 3.6 А.Н.Толстой (1883-1945)

Тема 3.7 М.А.Шолохов (1905-1984)

Тема 4. Особенности развития литературы периода ВОВ и первых послевоенных лет

Деятели литературы и искусства на защите Отечества

Тема 4.1. А.А. Ахматова (1889-1966)

Тема 4.2. Б.Л.Пастернак(1890-1960)

Тема 5. Особенности развития литературы 1950-1980 г.

Общественно-культурная обстановка в стране во второй половине XX века .Развитие литературы 1950-1980 г.

Тема 5.1 Творчество писателей-прозаиков 1950-1980 г.

Тема 5.2 Творчество поэтов 1950-1980 г.

Тема 5.3 Драматургия 1950-1980 г.

Тема 5.4 А.Т.Твардовский (1910-1971)

Тема 5.5 А.И. Солженицын (1918-2008)

Тема 5.6 А.В.Вампилов (1937-1972)

Тема 6. Русское литературное зарубежье 1920-1990 г.

Тема 7. Особенности развития литературы конца 1980-2000 г.

Разработчик: Хорольская Г.М. – преподаватель Лесосибирского филиала «Красноярского строительного техникума»

ОУП.03 Иностранный язык

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) –285 час, в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка – 190 часов; самостоятельная внеаудиторная работа - 95 часов. Вид промежуточной аттестации – экзамен.

Наименование разделов и тем дисциплины:

1. Введение
2. Приветствие, прощание, представление себя и других людей в официальной и неофициальной обстановке
3. Описание человека
4. Семья и семейные отношения, домашние обязанности
5. Описание жилища и учебного заведения
6. Распорядок дня студента колледжа
7. Хобби, досуг
8. Описание местоположения объекта(адрес)
9. Магазины, товары совершения покупок
10. Физкультура и спорт, здоровый образ жизни
11. Экскурсия и путешествия
12. Россия, ее национальные символы
13. Англоговорящие страны, географическое положение, климат, флора и фауна
14. Научно-технический прогресс
15. Человек и природа, экологические проблемы
16. Достижения и инновации в области науки и техники
17. Машины и механизмы.Промышленное оборудование
18. Современные компьютерные технологии в промышленности
19. Отраслевые выставки

Разработчик: Протасова Н..В. – преподаватель Лесосибирского филиала «Красноярского строительного техникума»

ОУП.04 Математика

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) –435 час, в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка - 290 часов; самостоятельная внеаудиторная работа - 145 часов. Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет, экзамен.

Наименование разделов и тем дисциплины:

1. Введение
2. Развитие понятия о числе
3. Корни, степени и логарифмы
4. Прямые и плоскости в пространстве
5. Комбинаторика
6. Координаты и векторы
7. Основы тригонометрии
8. Функции и графики
9. Многогранники и круглые тела
10. Начала математического анализа
11. Интеграл и его применение
12. Элементы теории вероятностей и математической статистики
13. Уравнения и неравенства

Разработчик: Штрак К.Г. – преподаватель Лесосибирского филиала «Красноярского строительного техникума»

ОУП.05 История

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) –302 часа, в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка - 201 час; самостоятельная внеаудиторная работа – 101 ч. Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.

Наименование разделов и тем дисциплины:

1. Введение.
2. Древнейшая стадия истории человечества.
3. Цивилизации Древнего мира.
4. Цивилизации Запада и Востока в Средние века.
5. От Древней Руси к Российскому государству.
6. Россия в XVI- XVII веках: от Великого княжества к царству.
7. Страны Запада и Востока в XVI — XVIII веках.
8. Россия в конце XVII – XVIII веке: от царства к империи.
9. Становление индустриальной цивилизации.
10. Процесс модернизации в традиционных обществах Востока.
11. Российская империя в XIX веке.
12. От новой истории к новейшей.
13. Между двумя мировыми войнами.
14. Вторая мировая война.
15. Мир во второй половине XX — начале XXI века.
16. Апогей и кризис Советской системы 1945—1991 годы.
17. Российская Федерация на рубеже XX—XXI веков.

Разработчик: Шарова Л.В. – преподаватель Лесосибирского филиала «Красноярского строительного техникума»

ОУП.06 Физическая культура

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) –293 часа, в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка – 195 часов; самостоятельная внеаудиторная работа – 98 ч. Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.

Наименование разделов и тем дисциплины:

Теоретическая часть

1. Учебно-методические занятия
2. Легкая атлетика
3. Лыжная подготовка
4. Гимнастика.
5. Спортивные игры. Футбол
6. Плавание.
7. Гиревой спорт.
8. Баскетбол.

Разработчик: Шаламов Г.Ф.– преподаватель Лесосибирского филиала «Красноярского строительного техникума»

ОУП.07 Основы безопасности жизнедеятельности

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) –111 часа, в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка – 74 часов; самостоятельная внеаудиторная работа – 37 ч. Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.

Наименование разделов и тем дисциплины:

1. Введение
2. Обеспечение личной безопасности и сохранение здоровья
3. Государственная система обеспечения безопасности населения
4. Основы обороны государства и воинская обязанность
5. Основы медицинских знаний

Разработчик: Шаламов Г.Ф.– преподаватель Лесосибирского филиала «Красноярского строительного техникума»

ОУП.08 Астрономия

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) –56 часов, в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка – 37 часов; самостоятельная внеаудиторная работа – 19 ч. Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.

Наименование разделов и тем дисциплины:

1. Введение
2. История развития астрономии
3. Устройство Солнечной системы
4. Строение и эволюция Вселенной

Промежуточная аттестация -дифференцированный зачет

Разработчик: Вознюк О.М. – преподаватель Лесосибирского филиала «Красноярского строительного техникума»

Индивидуальный проект

В соответствии с рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования в учебных планах должно быть предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального(ых) проекта(ов).

Индивидуальный проект – является формой организации самостоятельной работы студентов при изучении общеобразовательных дисциплин.

Индивидуальный проект выполняется обучающимся в рамках самостоятельной работы, специально отведенной учебным планом, и должен быть представлен в виде завершеного учебного исследования или разработанного проекта.

УПВ Учебные предметы по выбору

УПВ.01 Родная литература

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) –118 ч., в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка – 79 часов; самостоятельная внеаудиторная работа – 39 ч. Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.

Наименование разделов и тем дисциплины:

Введение

Тема 1. Иркутская легенда о ЦарьДевеице

Тема 2. Иван Калашников. Рассказ «Жизнь крестьянки».

Тема 3. Семен Черепанов. Рассказ «Неотысканное богатство».

Тема 4. Иннокентий Омулевский. Рассказ «Сибирячка»

Тема 5. Александр Валентинович Вампилов

Тема 6. Петр Людовикович Драверт

Тема 7. Исаак Григорьевич Гольдберг «Закон тайги»

Тема 8. Георгий Андреевич Вяткин

Тема 9. Валентин Григорьевич Распутин

Тема 10. Вячеслав Яковлевич Шишков

Тема 11. Виктор Астафьев

Разработчик: Московская С.В. – преподаватель Лесосибирского филиала «Красноярского строительного техникума»

УПВ.02 Физика

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) – 378 ч., в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка – 252 ч.; самостоятельная внеаудиторная работа – 126 ч. Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет, экзамен.

Наименование разделов и тем дисциплины:

Введение

Раздел 1. Механика

Кинематика

Законы механики Ньютона

Законы сохранения в механике

Раздел 2. Основы молекулярной физики и термодинамики

Основы молекулярно-кинетической теории. Идеальный газ

Основы термодинамики

Свойства паров

Свойства жидкостей

Свойства твердых тел

Раздел 3. Электродинамика

Электрическое поле

Законы постоянного тока

Электрический ток в различных средах

Магнитное поле

Электромагнитная индукция

Раздел 4. Колебания и волны

Механические колебания

Упругие волны

Электромагнитные колебания

Электромагнитные волны

Раздел 5. Оптика

Природа света

Волновые свойства света

Раздел 6. Основы специальной теории относительности

Раздел 7. Элементы квантовой физики

Квантовая оптика

Физика атома

Физика атомного ядра

Раздел 8. Эволюция Вселенной

Строение и развитие Вселенной

Эволюция звезд

Разработчик: Вознюк О.М. – преподаватель Лесосибирского филиала «Красноярского строительного техникума»

УПВ.03 Информатика

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) –195 ч., в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка – 130 ч.; самостоятельная внеаудиторная работа – 65 ч. Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.

Наименование разделов и тем дисциплины:

1. Информационная деятельность человека
2. Информация и информационные процессы
3. Средства ИКТ
4. Технологии создания и преобразования информационных объектов
5. Телекоммуникационные технологии

Разработчик: Кавалерова Е.И. – преподаватель Лесосибирского филиала «Красноярского строительного техникума»

ДУП Дополнительные учебные предметы

ДУП.01 Введение в профессию

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) –478 ч., в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка – 319 ч.; самостоятельная внеаудиторная работа –. Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.

Раздел 1. Основы проектной деятельности

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) –55 ч., в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка – 37 ч.; самостоятельная внеаудиторная работа – 18 ч. Вид промежуточной аттестации – другие формы контроля.

Наименование разделов и тем дисциплины:

Тема 1.1 «Содержание проекта. Типы, виды и классификация проектов»

Тема 1.2 «Выбор и формулирование темы проекта, постановка целей. Определение гипотезы».

Тема 1.3 «Этапы работы над проектом»

Тема 1.4 «Методы работы с источником информации»

Тема 1.5 «Правила оформления проекта»

Тема 1.6 «Правила оформления презентации»

Разработчик: Андреева Е.В. – методист Лесосибирского филиала «Красноярского строительного техникума»

Раздел 2 Технология сварочных работ

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) –127 ч., в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка – 85 ч.; самостоятельная внеаудиторная работа – 42 ч.

Наименование разделов и тем дисциплины:

Раздел 1. Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе

Тема 1.1 Особенности сварки в защитных газах

Тема 1.2 Оборудование сварочного поста для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе

Тема 1.3 Технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе углеродистых и легированных сталей, цветных металлов и их сплавов

Раздел 2. Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе.

Тема 2.1 Теоретические основы сварки и наплавки металлов.

Тема 2.2 Механизированные способы сварки и наплавки.

Раздел 3. Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве

Тема 3.1 Нормативно-техническая документация в сварочном производстве

Тема 3.2 Система аттестации в сварочном производстве

Разработчик: Маршанская Л.В. – преподаватель Лесосибирского филиала «Красноярского строительного техникума»

Раздел 3. Информационные технологии в профессиональной деятельности

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) –90 ч., в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка – 60 ч.; самостоятельная внеаудиторная работа – 30 ч. Вид промежуточной аттестации – другие формы контроля.

Наименование разделов и тем дисциплины:

1. Технология обработки мультимедийной информации и компьютерной графики
2. Системы автоматизированного проектирования

Разработчик: Кавалерова Е.И. – преподаватель Лесосибирского филиала «Красноярского строительного техникума»

Раздел 4. Эффективное поведение на рынке труда

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) –93 ч., в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка – 62 ч.; самостоятельная внеаудиторная работа – 31 ч. Вид промежуточной аттестации – другие формы контроля, дифференцированный зачет.

Наименование разделов и тем дисциплины:

1. Конъюнктура современного рынка труда
2. Профессиональное самоопределение и карьера
3. Технология трудоустройства
4. Самопрезентация
5. Адаптация на рабочем месте
6. Предпринимательство как сфера профессиональной деятельности.

Разработчик: Домбровская Н.В. – преподаватель Лесосибирского филиала «Красноярского строительного техникума»

Раздел 5. Основы трудового законодательства

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) –112 ч., в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка – 75 ч.; самостоятельная внеаудиторная работа – 37 ч. Вид промежуточной аттестации – другие формы контроля.

Наименование разделов и тем дисциплины:

1. Введение в трудовое право
2. Предмет, метод и система трудового права
3. Трудовые отношения. Роль труда в жизни общества. Труд самостоятельный и труд наёмный.
4. Правовое регулирование занятости и трудоустройства населения.
5. Понятие и формы занятости. Государственная политика в области занятости населения.
6. Законодательство о занятости населения. Государственная служба занятости населения, ее права и обязанности.
7. Трудовой договор и его виды
8. Коллективные договора и соглашения. Значение коллективного договора в современный период.
9. Трудоустройство. Трудоустройство отдельных категорий граждан.
10. Трудоустройство молодежи
11. Защита от безработицы и содействие в трудоустройстве. Правовой статус

- безработных. Социальная поддержка граждан в сфере занятости.
12. Заключение трудового договора. Документы, предъявляемые при заключении
 13. трудового договора. Трудовая книжка
 14. Оформление на работу. Гарантии при приеме на работу. Запрещение дискриминации при приеме на работу. Понятие персональных данных работников, способы их защиты. Ученический договор.
 15. Изменение и прекращение трудового договора
 16. Рабочее время и время отдыха.
 17. Понятие и виды рабочего времени. Правовые нормативы рабочего времени.
 18. Работа за пределами нормальной продолжительности рабочего времени как самостоятельный вид рабочего времени.
 19. Режим рабочего времени. Время отдыха. Перерывы в работе. Отпуска.
 20. Правовые вопросы оплаты труда
 21. Основные понятия. Отличие от гарантийных компенсационных выплат. Система оплаты труда и ее разновидности.
 22. Минимальная оплата труда.
 23. Общая характеристика Единой тарифной сетки (ЕТС) оплаты труда работников бюджетных отраслей.
 24. Формы оплаты труда. Заработная плата.
 25. Правовая охрана заработной платы Нормирование труда.
 26. Гарантии и компенсации.
 27. Понятие и виды гарантийных выплат и доплат.
 28. Случаи предоставления гарантий и компенсаций. Гарантии и компенсации различным категориям работников.
 29. Дисциплина труда.
 30. Дисциплина труда и трудовой распорядок. Их значение на производстве (службе) и методы обеспечения.
 31. Поощрения за труд и дисциплинарные взыскания. Виды дисциплинарных проступков в различных сферах трудовой (служебной) деятельности
 32. Обучение и квалификация работника
 33. Понятия квалификации работника, профессионального стандарта. Профессиональная подготовка. Повышение квалификации.
 34. Права и обязанности работодателя по подготовке и переподготовке кадров. Право работников на проф. подготовку
 35. Правовые вопросы охраны труда.
 36. Требования и организация охраны труда. Государственная политика в области охраны труда.
 37. Организационно-правовые формы обеспечения охраны труда.
 38. Несчастные случаи на производстве, подлежащие расследованию и учету. Страхование работников (членов их семей) при несчастном случае на производстве и профессиональном заболевании.
 39. Материальная ответственность сторон трудового договора.
 40. Материальная ответственность работника и работодателя, виды материальной ответственности
 41. Обстоятельства, исключающие материальную ответственность работников. Материальная ответственность работодателя перед работником
 42. Особенности регулирования труда отдельных категорий работников.
 43. Особенности регулирования труда. Основания и порядок установления особенностей регулирования труда.
 44. Регулирование труда отдельных категорий работников. Особенности регулирования труда женщин; лиц с семейными обязанностями; несовершеннолетних работников; надомников; лиц, работающих по

- совместительству и др
45. Защита трудовых прав и свобод. Трудовые споры.
 46. Способы защиты трудовых прав и свобод. Профсоюзы. Правовой статус и функции.
 47. Участие профессиональных союзов в установлении условий труда, в применении норм трудового права
 48. Порядок и разрешение трудовых споров. Условия и причины возникновения трудовых споров. Виды трудовых споров. Роль профсоюзов при разрешении трудовых споров
 49. Социальное страхование. Законные способы социальной защиты работников. Понятие пенсии и её виды. Социальное пособие

Разработчик: Московская С.В. – преподаватель Лесосибирского филиала «Красноярского строительного техникума»

III Профессиональная подготовка

ОП Общепрофессиональный цикл

ОП.01 Основы инженерной графики

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) – 77 ч., в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка – 51 ч.; самостоятельная внеаудиторная работа – 26 ч. Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.

Наименование разделов и тем дисциплины:

Тема 1. Введение

Тема 2. Основные сведения по оформлению чертежа

Тема 3. Практическое применение геометрических построений

Тема 4. Аксонометрические и прямоугольные проекции

Тема 5. Сечение и разрезы

Тема 6. Машиностроительные чертежи

Тема 7. Схемы

ОП.02 Основы электротехники

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) – 54 ч., в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка – 36 ч.; самостоятельная внеаудиторная работа – 18 ч. Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.

Наименование разделов и тем дисциплины:

Раздел 1. «Электрические цепи постоянного и переменного тока»

Тема 1.1 «Электрические цепи постоянного тока»

Тема 1.2. «Электрические цепи переменного тока»

Раздел 2. «Электрические измерения»

Тема 2.1. «Электрические измерения»

Раздел 3. «Основы промышленной электроники»

Тема 3.1. «Линейные и нелинейные элементы промышленной электроники и выпрямительные устройства»

Раздел 4. Электрические машины

Тема 4.1. «Электрические машины и электробезопасность»

Разработчик: Маршанская Л.В. – преподаватель Лесосибирского филиала «Красноярского строительного техникума»

ОП.02 Материаловедение

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) – 81 ч., в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка – 54 ч.; самостоятельная внеаудиторная работа – 27 ч. Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.

Наименование разделов и тем дисциплины:

Раздел 1. Изучение атомно-кристаллическое строение металлов

Тема 1.1. Атомно-кристаллическое строение металлов

Тема 1.2. Свойства металлов

Тема 1.3. Железо и его сплавы

Тема 1.4. Методы получения и обработки изделий из металлов и сплавов

Тема 1.5. Цветные металлы и сплавы

Раздел 2. Основные сведения о неметаллических материалах

Тема 2.1. Неметаллические материалы

Разработчик: Яковлева С.В. – преподаватель Лесосибирского филиала «Красноярского строительного техникума».

ОП.04 Допуски и технические измерения

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) – 51 ч., в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка – 34 ч.; самостоятельная внеаудиторная работа – 17 ч. Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.

Наименование разделов и тем дисциплины:

Раздел 1. Основные сведения о размерах и сопряжениях в машиностроении

Тема 1.1. Основные сведения о размерах и сопряжениях в машиностроении

Тема 1.2. Допуски и посадки гладких цилиндрических соединений

Тема 1.3 Допуски и отклонения формы. Шероховатость поверхности

Раздел 2. Основы технических измерений

Тема 2.1. Основы метрологии

Тема 2.2. Средства измерения линейных размеров

Тема 2.3. Средства измерения углов и гладких конусов

Тема 2.4. Средства визуального и измерительного контроля основного материала и сварных соединений

Разработчик: Яковлева С.В. – преподаватель Лесосибирского филиала «Красноярского строительного техникума».

ОП.05 Основы экономики

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) – 54 ч., в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка – 36 ч.; самостоятельная внеаудиторная работа – 18 ч. Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.

Наименование разделов и тем дисциплины:

Раздел 1. Машиностроение и его отраслевая структура

Тема 1.1 Машиностроение-ведущая отрасль промышленности

Тема 1.2. Условия и организационные формы деятельности предприятия

Раздел 2. Ресурсы производства в машиностроении

Тема 2.1 Основные фонды и оборотные средства предприятия

Раздел 3. Результаты производственной деятельности предприятия

Тема 3.1 Себестоимость продукции и ценообразование на предприятии

Раздел 4. Экономические основы инновационной деятельности предприятия

Тема 4.1 Сущность инновационной деятельности

Тема 4.2 Финансирование инвестиций

Разработчик: Маршанская Л.В. – преподаватель Лесосибирского филиала «Красноярского строительного техникума».

ОП.06 Безопасность жизнедеятельности

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) –86 ч., в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка – 57 ч.; самостоятельная внеаудиторная работа – 29 ч. Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.

Наименование разделов и тем дисциплины:

Раздел 1. Общевоинские уставы вооруженных сил РФ

Тема 1.1 Устав внутренней службы вооруженных сил РФ

Тема 1.2 Внутренний порядок.

Тема 1.3 Суточный наряд

Тема 1.4 Дисциплинарный устав вооруженных сил РФ

Тема 1.5 Устав гарнизонной и караульной служб вооруженных сил РФ

Тема 1.6 Строевой устав Вооруженных сил РФ

Тема 1.7 Огневая подготовка. Автомат Калашникова

Тема 1.8 Призыв граждан на военную службу

Разработчик: Шаламов Г.Ф.– преподаватель Лесосибирского филиала «Красноярского строительного техникума»

ОП.07 Технический английский

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) – 48 ч., в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка – 32 ч.; самостоятельная внеаудиторная работа – 16 ч. Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.

Наименование разделов и тем дисциплины:

Тема 1. Введение. Основные понятия и определения в сварке по стандартам ISO и AWS

Тема 2 .Виды сварки

Тема 3. Виды сварных швов

Тема 4. Виды сварных дефектов

Тема 5.Технологическая документация

Разработчик: Протасова Н.В.– преподаватель Лесосибирского филиала «Красноярского строительного техникума»

ОП.08 Охрана труда

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) –54 ч., в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка – 36 ч.; самостоятельная внеаудиторная работа – 18 ч. Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.

Наименование разделов и тем дисциплины:

Раздел 1. Охрана труда

Тема 1.1 Основы Трудового законодательства

Тема 1.2 Производственный травматизм

Тема 1.3 Электробезопасность

Тема 1.4 Безопасность труда при погрузочно- разгрузочных работах

Тема 1.5 Безопасность труда при эксплуатации грузоподъемных кранов

Тема 1.6 Пожарная безопасность

Разработчик: Яковлева С.В.– преподаватель Лесосибирского филиала «Красноярского строительного техникума»

II Профессиональный учебный цикл

ПМ Профессиональные модули

ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) –638 ч., в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка – 593 ч., самостоятельная внеаудиторная работа – 75 ч.

МДК .01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) –53 ч., в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка – 35 ч.; самостоятельная внеаудиторная работа – 18 ч. Вид промежуточной аттестации – экзамен

Наименование разделов и тем дисциплины:

Тема.1.1. Механизация заготовительных операций

Тема 1.2 Оборудование для сборки сварных конструкций

Тема 1.3 Механическое оборудование сварочного производства.

Тема 1.4 Установки для сварки и наплавки. Автоматизация сварочного производства

Разработчик: Маршанская Л.В.- преподаватель Лесосибирского филиала «Красноярского строительного техникума»

МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) –60 ч., в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка – 40 ч.; самостоятельная внеаудиторная работа – 20 ч. Вид промежуточной аттестации – экзамен

Тема.2.1 Проектирование технологических процессов изготовления сварных конструкций

Тема 2.2 Сварочное пламя, его строение и характеристики

Тема 2.3 Основные способы электродуговой сварки

МДК.01.03. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) –57 ч., в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка – 38 ч.; самостоятельная внеаудиторная работа – 19 ч. Вид промежуточной аттестации – экзамен.

Тема 3.1. Подготовка поверхности под сварку. Подготовка металла к сварке

Тема 3.2 Сварные швы и соединения

Тема 3.3 Сборочно-сварочные приспособления

Тема 3.4 Приемы сборки изделий под сварку

МДК.01.04 Контроль качества сварных соединений

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) –54 ч., в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка – 36 ч.; самостоятельная внеаудиторная работа – 18 ч. Вид промежуточной аттестации – экзамен.

Тема 4.1. Дефекты сварных соединений

Тема 4.2. Методы выявления внешних дефектов сварных соединений

Тема 4.3 Методы выявления внутренних дефектов сварных соединений

Тема 4.4 Способы исправления дефектов

Разработчик: Маршанская Л.В.- преподаватель Лесосибирского филиала «Красноярского строительного техникума»

УП.01.01 Учебная практика

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) –240 ч., в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка – 240 ч. Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.

Раздел 1. Организация сварочного поста, использование предварительного, сопутствующего нагрева в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке.

Тема 1.1 Ознакомление с оборудованием для ручной дуговой сварки. Ознакомиться с оборудованием в сварочной мастерской

Тема 1.2. Выполнение проверочной работы

Раздел 2. Выполнение операций технологических процессов изготовления сварных конструкций

Тема 2.1 Выполнение операций технологических процессов изготовления сварных конструкций

Тема 2.2 Выполнение комплексной работы

Раздел 3. Чтение чертежей сварных металлоконструкций и выполнение сборки элементов под сварку.

Тема 3.1 Вводное занятие.

Тема 3.2 Подготовка металла к сварке.

Тема 3.3 Разметка и Правка

Тема 3.4 Рубка

Тема 3.5 Гибка

Тема 3.6 Резка и опилование

Тема 3.7 Сверление.

Тема 3.8 Зенкование

Раздел 4. Организация контроля сварочных работ, сварных соединений

Тема 4.1 Организация контроля сварочных работ, сварных соединений

Тема 4.2 Проверочная работа:

Разработчик: Маршанская Л.В.- преподаватель Лесосибирского филиала «Красноярского строительного техникума»

ПМ.01.01 Производственная практика

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) – 174 ч., в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка – 174 ч. Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.

Тема 1. Инструктаж по технике безопасности и пожарной безопасности на предприятии и рабочем месте.

Тема 2. Подготовка оборудования к сварке: подготовка источников питания для ручной дуговой сварки, подготовка источников питания (установок) для ручной аргонодуговой сварки, газового оборудования и оборудования для поддува, подготовка источников питания (установок) для частично механизированной сварки плавлением в защитном газе, и газового оборудования поста.

Тема 3. Выполнение текущего и периодического обслуживания сварочного оборудования для ручной дуговой сварки, ручной аргонодуговой сварки и механизированной сварки плавлением в защитном газе.

Тема 4. Настройка специальных функций специализированных источников питания для сварки неплавящимся электродом постоянного, переменного тока и импульсных, а так же источников питания для импульсивно-дуговой сварки плавящимся электродом.*

Тема 5. Выполнение типовых слесарных операций, выполняемых при подготовке металла к сварке: резка, рубка, гибка и правка металла.

Тема 6. Выполнение предварительной зачистки свариваемых кромок из углеродистых и высоколегированных сталей перед сваркой.

Тема 7. Подготовка кромок алюминия и его сплавов под сварку* Выполнение разметки заготовок по чертежу (ЕСКД, ISO 2553, ANSI/AWS A2.4)*.

Тема 8. Выполнение предварительного подогрева перед сваркой с применением газового пламени, а также индуктивных нагревателей.

Тема 9. Чтение чертежей сварных конструкций, оформленных в соответствии с ANSI/AWS A2.4 и AWS A3.0 *.

Тема 10. Чтение чертежей сварных конструкций, оформленных в соответствии с ISO 2553*

Тема 11. Чтение технологических карт сварки оформленных по требованиям ISO 15609-1*.

Тема 12-13. Сварка корпуса паровой установки. Инструктаж по ТБ. Сварка корпуса паровой установки из теплоустойчивой стали 35ХМ ГОСТ 4543-71. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений. Контроль качества сварочных работ

Тема 14. Сварка стыков труб диаметром 23х1,5мм мм сталь СТ.2пс ГОСТ 10704-91. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений. Контроль качества сварочных работ

Тема 15. Сварка стыков труб диаметром 32х1,5 мм сплав алюминия АД31 ГОСТ 23697-79. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений. Контроль качества сварочных работ

Тема 16. Сварка труб диаметром 60,3х3,6мм сталь СТ.2пс ГОСТ 10704-91 в нижнем поворотном положении шва. Проверка качества шва

Тема 17. Установка приспособлений для защиты обратной стороны сварного шва (для поддува защитного газа)*.

Тема 18. Сварка заготовок размером 250х150х2,0мм в нижнем и горизонтальном положениях. Способы и методы определения и выявления дефектов и их устранение. Проверка качества выполненных работ при механизированной сварки в защитных газах.

Тема 19. Сварка труб диаметром 60,3х3,6мм сталь СТ.2пс ГОСТ 10704-91 в нижнем и горизонтальном неповоротном положении шва. Проверка качества шва

Тема 20-21. Сварка двутавровых балок по ГОСТ 23118 из листового металла по ГОСТ 27772 встык без накладок с применением двухсторонней сварки сварочной проволокой. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений

Тема 22-24. Сварка балки по ГОСТ 26020-83 из стальных листов марки ЗСП5. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений

Тема 25-26. Сварка стальных трубопроводов по ГОСТ 16037-80-12 часов. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений

Разработчик: Маршанская Л.В.- преподаватель Лесосибирского филиала «Красноярского строительного техникума»

ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка плавящимся покрытым электродом)
Максимальная учебная нагрузка (всего часов) – 671 ч., в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка – 623 ч.

МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) – 143 ч., в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка – 95 ч. Вид промежуточной аттестации – экзамен.

Тема 2.1. Ручная дуговая сварка покрытыми электродами

Тема 2.2 Технология ручной дуговой сварки конструкционных материалов.

Тема 2.3 Дуговые методы резки

Тема 2.4 Техника и технология ручной дуговой наплавки металлов.

Тема 2.5 Ручная дуговая сварка в среде защитных газов

Тема 2.6 Оборудование сварочного поста для ручной дуговой сварки (наплавки) в защитном газе

Тема 2.7. Механизированные способы сварки и наплавки

Разработчик: Маршанская Л.В.- преподаватель Лесосибирского филиала «Красноярского строительного техникума»

УП.02.01 Учебная практика

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) –234 ч., в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка – 234 ч. Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.

Раздел 1. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом (РД)

Тема 1. Вводное занятие.

Тема 2.Оборудование, техника и технология электродуговой сварки и резки металла

2.1.Ознакомление с оборудованием для ручной дуговой сварки.

2.2.Резка металла. Сварка металла в различных пространственных положениях

Разработчик: Маршанская Л.В.- преподаватель Лесосибирского филиала «Красноярского строительного техникума»

ПП.02.01 Производственная практика

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) –294 ч., в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка – 294 ч. Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.

1. Инструктаж по ТБ на объекте, рабочем месте Организация рабочего места и правила безопасности труда при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом.
2. Инструктаж по ТБ Выполнение подготовки деталей из углеродистых конструкционных сталей, цветных металлов и их сплавов под сварку.
3. Выполнение сборки деталей в сборочно-сварочных приспособлениях из углеродистых конструкционных сталей под сварку, выполнение прихваток в определенной последовательности .
4. Инструктаж по ТБ Выполнение сборки в сборочно-сварочных приспособлениях деталей из углеродистых качественных конструкционных сталей сварочными прихватками.
5. Выполнение сборки деталей из цветных металлов и их сплавов в сборочно-сварочных приспособлениях с последующей наложением прихваток в сборочно-сварочных приспособлениях.
6. Инструктаж по ТБ Выполнение РДС углового соединения заготовок деталей из углеродистой стали «в лодочку» нижнем положении шва.
7. Выполнение односторонней сварки стыкового соединения пластин толщиной 6мм со скосом кромки и углом разделки 50° , положение шва нижнее.
8. Выполнение РДС угловых швов нахлесточного соединения пластин из углеродистой стали в нижнем положении шва.
9. Инструктаж по ТБ Выполнение двусторонней сварки пластин из углеродистой стали толщиной 12мм стыковым соединением с двумя симметричными скосами кромок и углом разделки 50° в вертикальном положении шва.
10. Выполнение односторонней сварки тавровых соединений без скоса кромок швов пластин с катетом шва 8мм, из углеродистой стали в вертикальном положении шва.
11. Инструктаж по ТБ Выполнение односторонней сварки угловых соединений без скоса кромок швов пластин с катетом шва 8мм, из углеродистой стали в нижнем положении шва.
12. Выполнение односторонней сварки нахлесточных соединений без скоса кромок швов пластин с катетом шва 8мм, из углеродистой стали в вертикальном положении шва.
13. Выполнение РДС угловых соединений пластин толщиной 3-5мм из углеродистой качественной конструкционной стали в нижнем положении шва.

14. Инструктаж по ТБ. Выполнение РДС стыковых, тавровых соединений пластин толщиной 3-5мм из углеродистой конструкционной стали в горизонтальном положении сварного шва.
15. Выполнение РДС стыковых соединений пластин толщиной 3мм из углеродистой конструкционной стали в вертикальном и потолочном положениях сварного шва.
16. Инструктаж по ТБ Выполнение РДС кольцевых швов труб из углеродистых и конструкционных сталей в нижнем положении сварного шва.
17. Выполнение РДС кольцевых швов труб из углеродистых и конструкционных сталей в горизонтальном положении сварного шва*– бчасов
18. Выполнение РДС кольцевых швов труб из различного диаметра углеродистых и конструкционных сталей в вертикальном положении сварного шва*– бчасов
19. Выполнение РДС кольцевых швов труб из углеродистых и конструкционных сталей в потолочном положении сварного шва.
20. Инструктаж по ТБ. Выполнение РДС кольцевых стыков труб диаметром 300 мм обратнo-ступенчатым способом.
21. Выполнение РДС угловых швов таврового и нахлесточного соединения пластин толщиной 3мм из цветных металлов и сплавов.
22. Выполнение РДС угловых швов пластин из цветных металлов и сплавов в нижнем положении шва.
23. Инструктаж по ТБ. Выполнение односторонней сварки тавровых соединений с углом скоса одной кромки 45° (тип шва Т6) в нижнем и вертикальном положении шва.
24. Выполнение односторонней сварки тавровых соединений с углом скоса одной кромки 45° (тип шва Т6) в горизонтальном и вертикальном положении шва заготовок толщиной 4-6мм сталь углеродистая конструкционная.
25. Выполнение РДС стыковых швов пластин толщиной 3-4мм из цветных металлов и сплавов в горизонтальном и потолочном положении шва.
26. Инструктаж по ТБ Выполнение РДС кольцевых швов труб из углеродистой стали в горизонтальном, в вертикальном положении.
27. Инструктаж по ТБ Выполнение РДС трубы с плоским элементом из низкоуглеродистых сталей угловым швом в нижнем положении.
28. Инструктаж по ТБ. РДС труб из низкоуглеродистой стали с разделкой кромок стыковым горизонтальным швом при вертикальном расположении осей труб.
29. Выполнение ручной дуговой наплавки валиков на плоскую и цилиндрическую поверхность деталей в различных пространственных положениях сварного шва.
30. Сварка и опрессовка труб диаметром 76,1x3,6мм сталь СТ 2пс ГОСТ 10704-91 теплотрассы под давлением. Проверка качества шва.

Разработчик: Маршанская Л.В.- преподаватель Лесосибирского филиала «Красноярского строительного техникума»

ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) –612 ч., в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка – 562 ч.

МДК.05.01. Техника и технология газовой сварки (наплавки)

Тема 1 Оборудование и аппаратура для газовой сварки и наплавки

Тема 2 Технология газовой сварки

Тема 3 Газовая наплавка и пайка

УП.05.01 Учебная практика

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) –156 ч., в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка – 156 ч. Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.

Наименование разделов и тем дисциплины:

Тема 1. Технология газовой сварки

Тема 1. Пользование газосварочной аппаратурой, способы регулирования пламени при газовой сварке. Инструктаж по ТБ и ПБ. Выполнение приемов по подготовке баллонов, регулирующей и коммуникационной аппаратуры; по установке редуктора, регулирование давления и подсоединение шлангов; газовой горелки к работе (разборка, чистка, выбор наконечника и проверка инжектора). Выполнение упражнений в пользовании горелкой (зажигание и тушение, регулировка пламени, установка нормального пламени, ведение горелки по шву с наклоном).

Тема 2. Наплавка валиков на пластины и трубы в различных пространственных положениях.

- Инструктаж по ТБ. Резка металлического листа на пластины 250x250x3мм. Наплавка валиков на пластины 250x250x3мм сталь Ст08кп ГОСТ 16523-97 электродами марки МР-3С ГОСТ-9467-75 по кривой линии.
- Резка стальной трубы Ø20x1,5 ГОСТ 10704-91 ст3 на заданные размеры. Наплавка валиков на трубы Ø20x1,5 электродами марки МР-3С ГОСТ-9467-75 в вертикальном положении.
- Резка стальной трубы Ø25x1,5 ГОСТ 10704-91 ст3 на заданные размеры. Наплавка валиков на трубы Ø25x1,5 электродами марки МР-3С ГОСТ-9467-75 в вертикальном положении.
- Резка стальной трубы Ø89x3 ГОСТ 10705-80 ст3 на заданные размеры. Наплавка валиков на трубы Ø89x3 электродами марки МР-3С ГОСТ-9467-75 в вертикальном положении.
- Резка металлического листа на пластины 100x100x5мм. Дуговая многослойная наплавка валиков на наклонную пластину 100x100x6мм сталь Ст08кп ГОСТ 16523-97 электродами марки МР-3С ГОСТ-9467-75
- Многослойная наплавка на цилиндрические поверхности диаметром 30-40мм., длиной 200-250мм. Вдоль оси вращения (способ уравнивания деформации).
- Многослойная наплавка валиков на трубы Ø89x3 ГОСТ 10705-80 ст3 электродами марки МР-3С ГОСТ-9467-75 в вертикальном положении.
- Электродуговая резка листового металла сталь Ст 08кп ГОСТ 16523-97 на пластины размером 300x125 x3мм. Газовая наплавка левым способом проволокой марки Св08Г2С-О ГОСТ 2246 в нижнем положении.
- Электродуговая резка трубы Ø20x1,5 ГОСТ 10704-91 ст3 Газовая наплавка левым способом проволокой марки Св08Г2С-О ГОСТ 2246 в горизонтальном положении.
- Электродуговая резка трубы Ø25x1,5 ГОСТ 10704-91 ст3 Газовая наплавка левым способом проволокой марки Св08Г2С-О ГОСТ 2246 в горизонтальном положении.
- Электродуговая резка трубы Ø89x3 ГОСТ 10705-80 ст3 Газовая наплавка левым способом проволокой марки Св08Г2С-О ГОСТ 2246 в горизонтальном положении.
- Газовая многослойная валиков на трубы Ø20x1,5 ГОСТ 10704-91 ст3 левым способом сварочной проволокой марки Св08Г2С-О ГОСТ 2246.
- Газовая многослойная валиков на трубы Ø25x1,5 ГОСТ 10704-91 ст3 левым способом сварочной проволокой марки Св08Г2С-О ГОСТ 2246.

- Газовая многослойная валиков на трубы Ø89х3 ГОСТ 10705-80 ст3 левым способом сварочной проволокой марки Св08Г2С-О ГОСТ 2246.

Разработчик: Маршанская Л.В.- преподаватель Лесосибирского филиала «Красноярского строительного техникума»

ПП.05.01 Производственная практика

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) – 306 ч., в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка – 306 ч. Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.

Наименование разделов и тем дисциплины:

Тема 1. Инструктаж по технике безопасности, пожарной безопасности на производстве, знакомство с рабочим местом и газосварочным оборудованием. Правила поведения на территории предприятия. Настройка оборудования для газовой сварки (наплавки). Выбор наиболее подходящего диаметра сварочной проволоки. Подбор режимов частично при газовой сварке (наплавке) углеродистых и конструкционных сталей. Выполнение подготовки деталей из углеродистых и конструкционных сталей цветных металлов и их сплавов под сварку. Выполнение подготовки деталей под сварку

Тема 2. Наплавка валиков на пластины и трубы в различных пространственных положениях

- ТБ при наплавке. Наплавка валиков на пластины из низкоуглеродистой стали в нижнем положении.
- Наплавка валиков на пластины из низкоуглеродистой стали в наклонном положении.
- Наплавка валиков на пластины из низкоуглеродистой стали в вертикальном положении.
- Наплавка валиков на пластины из низкоуглеродистой стали в горизонтальном положении.
- Наплавка валиков на пластины из низкоуглеродистой стали по замкнутым контурам.
- Наплавка валиков на пластины из низкоуглеродистой стали в потолочном положении.
- Наплавка валиков на пластины из легированной стали в нижнем положении.
- Наплавка валиков на пластины из легированной стали в наклонном положении.
- Наплавка валиков на пластины из легированной стали в вертикальном положении.
- Наплавка валиков на пластины из легированной стали в горизонтальном положении.
- Выполнение наплавочных работ на валы механизмов сталь 15Х ГОСТ 4543-71. диаметром 120мм с последующей проточкой и фрезеровкой. Проверка качества.
- Выполнение наплавочных работ на валы механизмов сталь 15Х ГОСТ 4543-71. диаметром 60мм с последующей проточкой и фрезеровкой. Проверка качества. 6часов
- Наплавка вала привода механизма передвижения рельсовой грузоподъемной машины Ø110мм сталь 15Х ГОСТ 4543-71. Проверка качества.
- ТБ при газовой сварке. Газовая сварка пластин с отбортовкой кромок, выполнение нахлесточных соединений.
- Выполнение газовой сваркой угловых соединений пластин из низкоуглеродистой стали в нижнем положениях сварного шва левым

способом.

- Выполнение газовой сваркой угловых соединений пластин из низкоуглеродистой стали в нижнем положениях сварного шва правым способом.
- Выполнение газовой сваркой тавровых соединений пластин из низкоуглеродистой стали в нижнем положении сварного шва.
- Газовая сварка стыковых соединений без скоса кромок пластин из низкоуглеродистой стали в нижнем положении сварного шва.
- ТБ при газовой сварке. Газовая сварка стыковых соединений с V-образным скосом кромок пластин из низкоуглеродистой стали в нижнем положении сварного шва.
- Газовая сварка стыковых соединений с X-образным скосом кромок пластин из низкоуглеродистой стали в нижнем положении сварного шва.
- Газовая сварка стыковых соединений пластин из низкоуглеродистой стали в вертикальном положении сварного шва.
- Газовая сварка стыковых соединений пластин из низкоуглеродистой стали в горизонтальном положении сварного шва.
- Сборка деталей из низкоуглеродистых сталей с применением приспособлений и на прихватках.
- Сборка стыков труб под сварку.
- Газовая сварка труб встык без скоса кромок и при различных положениях стыка в пространстве (при горизонтальном положении оси трубы, под углом 30° , 45° , 60° и 90°).
- Газовая сварка неповоротных стыков труб.
- ТБ при газовой сварке. Выполнение газовой сварки стыковых и угловых швов пластин толщиной 1,5-10 мм из легированной нержавеющей стали, алюминия и его сплавов в горизонтальном положении.
- Выполнение газовой сварки стыковых и угловых швов пластин толщиной 1,5-10 мм из легированной нержавеющей стали, алюминия и его сплавов в вертикальном положении.
- Выполнение газовой сварки стыковых и угловых швов пластин толщиной 1,5-10 мм из легированной нержавеющей стали, алюминия и его сплавов в потолочном положении.
- Выполнение газовой сварки кольцевых швов труб диаметром 26,8мм с толщиной стенки 2,5мм из легированной нержавеющей стали в горизонтальном положении.
- Выполнение газовой сварки кольцевых швов труб диаметром 26,8мм с толщиной стенки 2,5мм из легированной нержавеющей стали в вертикальном положении.
- Выполнение газовой сварки кольцевых швов труб диаметром 75,5мм с толщиной стенки 3,2мм из легированной нержавеющей стали в горизонтальном положении.
- Выполнение газовой сварки кольцевых швов труб диаметром 75,5мм с толщиной стенки 3,2мм из легированной нержавеющей стали в вертикальном положении.
- ТБ при газовой сварке. Выполнение газовой сварки кольцевых швов труб диаметром 75,5мм с толщиной стенки 3,2мм шва из легированной нержавеющей стали в наклонном положении под углом 45° .
- Выполнение газовой сварки кольцевых швов труб диаметром 40 мм, с толщиной стенок 12,5 мм из алюминия и его сплавов марки 1925 в горизонтальном положении.

- Выполнение газовой сварки кольцевых швов труб диаметром 40 мм, с толщиной стенок 12,5 мм из алюминия и его сплавов марки 1925 в вертикальном положении.
- Выполнение газовой сварки кольцевых швов труб диаметром 25 мм, с толщиной стенок 5 мм из алюминия и его сплавов марки Д1 в горизонтальном положении.
- Выполнение газовой сварки кольцевых швов труб диаметром 25 мм, с толщиной стенок 5 мм из алюминия и его сплавов марки Д1 в вертикальном положении.
- Выполнение газовой сварки кольцевых швов труб диаметром 40 мм, с толщиной стенок 12,5 мм из алюминия и его сплавов марки 1925 в наклонном положении под углом 45°.
- Выполнение газовой сварки кольцевых швов труб диаметром 25 мм, с толщиной стенок 5 мм из алюминия и его сплавов марки Д1 в наклонном положении под углом 45°.- бчасов
- Выполнение газовой сварки кольцевых швов труб диаметром 25-250 мм, с толщиной стенок 1,6 -6 мм из алюминия и его сплавов в наклонном положении под углом 45°.
- ТБ при газовой сварке. Выполнение газовой сварки угловых швов пластин из углеродистой и конструкционной стали левым способом вертикальном положении шва.
- Выполнение газовой сварки угловых швов пластин из углеродистой и конструкционной стали левым способом горизонтальном положении шва.
- Выполнение газовой сварки кольцевых швов труб из углеродистой и конструкционной стали поворотным методом в нижнее положение шва.
- Выполнение газовой сварки кольцевых швов труб из углеродистой и конструкционной стали поворотным методом в потолочном положение шва
- Выполнение газовой сварки кольцевых швов труб из углеродистой и конструкционной стали поворотным методом в вертикальном положение шва
- Тема 3. Многослойная наплавка валиков на пластины в различных пространственных положениях.
- Многослойная наплавка на пластины из низкоуглеродистой стали.
- Многослойная наплавка на цилиндрические поверхности из низкоуглеродистой стали.
- Многослойная газовая сварка пластин из низкоуглеродистой стали встык с V-образной разделкой кромок.
- Многослойная газовая сварка пластин из низкоуглеродистой стали встык с X-образной разделкой кромок.

Разработчик: Маршанская Л.В.- преподаватель Лесосибирского филиала «Красноярского строительного техникума»

ФК.00 Физическая культура

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) –60 ч., в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка – 40 ч.; самостоятельная внеаудиторная работа – 20 ч. Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.

Наименование разделов и тем дисциплины:

Раздел 1. Основы здорового образа жизни

Тема 1.1 Основы методики самостоятельных занятий физическими упражнениями

Тема 1.2 Физическая культура в обеспечении здоровья.

Тема 1.3 Контроль уровня совершенствования профессионально важных психофизиологических качеств.

Тема 1.4 Психофизиологические основы учебного и производственного труда.

Раздел 2. Физическая культура в профессиональной деятельности специалиста

Тема 2.1 Специальная оздоровительная подготовка к труду

Тема 2.2 Профилактика профессиональных заболеваний

Разработчик: Шаламов Г.Ф.– преподаватель Лесосибирского филиала «Красноярского строительного техникума»