

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ КРАСНОЯРСКОГО КРАЯ
краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Красноярский строительный техникум»

Утверждено
директором КГБПОУ
«Красноярский строительный техникум»
«31» августа 2021г., приказ № ф-57-а

АДАптированная основная программа профессионального обучения

Лесосибирского филиала краевого государственного бюджетного
профессионального образовательного учреждения
«Красноярский строительный техникум»
для подготовки квалифицированных рабочих
для лиц с ограниченными возможностями здоровья (с различными формами умственной
отсталости), не имеющих основного общего образования

18466 Слесарь механосборочных работ

Квалификация: Слесарь механосборочных
работ 3- 4 разряда
Форма обучения: очная
Нормативный срок освоения ОППО 2 года
для лиц с ограниченными возможностями
здоровья (с различными формами
умственной отсталости), не имеющих
основного общего образования
Профиль получаемого профессионального
образования технический

Основная программа профессионального обучения по профессии **18466 Слесарь механосборочных работ** Единого тарифно-квалификационного справочника работ по профессии Слесарь механосборочных работ

Организация-разработчик:

Лесосибирский филиал краевого государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Красноярский строительный техникум»

Программа **рассмотрена и одобрена** на заседании педагогического Совета филиала протокол № 1 от « 31 » 08 2021 г.

СОДЕРЖАНИЕ

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ		
I.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	4
1.1.	Общие положения	4
1.2.	Нормативно-правовые основы разработки основной программы профессионального обучения	4
1.3.	Общая характеристика основной программы профессионального обучения	5
II	ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ	7
2.1.	Область профессиональной деятельности	7
2.2.	Объекты профессиональной деятельности	7
2.3.	Виды профессиональной деятельности выпускника	7
III	КОМПЕТЕНЦИИ ВЫПУСКНИКА, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ОПО	7
IV	ДОКУМЕНТЫ, РЕГЛАМЕНТИРУЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ.	8
4.1.	Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС). Выпуск №2.	8
4.2.	Календарный учебный график	10
4.3.	Учебный план	11
4.4.	Рабочие программы учебных дисциплин	19
4.5.	Рабочие программы профессиональных модулей	45
4.6.	Рабочие программы учебной и производственной практики	53
4.7.	Программа итоговой аттестации	54
4.8.	Матрица соответствия компетенций	56
V	РЕСУРСНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ОПО	57
5.1.	Требования к кадровому обеспечению	57
5.2.	Требования к научно-методическому обеспечению	57
5.3.	Требования к материально-техническому обеспечению	57
VI.	ХАРАКТЕРИСТИКИ ВОСПИТАТЕЛЬНОЙ СРЕДЫ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ РАЗВИТИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ ВЫПУСКНИКОВ	58

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Общие положения

Адаптированная основная программа профессионального обучения для лиц с ОВЗ (с различными формами умственной отсталости), не имеющих основного общего образования, разработана с учетом особенностей психофизического развития и возможностей обучающихся. АОППО включает в себя титульный лист, лист согласования, пояснительную записку, учебный план, календарный учебный, рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей, программы дисциплин общеобразовательного цикла, программу итоговой аттестации, программы учебных, производственных практик, ресурсное обеспечение реализации АОППО, методические рекомендации по организации учебной деятельности студентов.

АОППО ежегодно обновляется с учетом запросов работодателей, особенностей развития региона, науки, культуры, экономики, техники, технологий и социальной сферы в рамках, установленных Единым тарифно-квалификационным справочником работ по профессии **Слесарь механосборочных работ**

В основной программе профессионального обучения используются следующие сокращения:

- ОППО – основная программа профессионального обучения;
- ОК – общая компетенция;
- ПК – профессиональные компетенции;
- ПМ – профессиональный модуль;
- МДК – междисциплинарный курс;
- ПП – производственная практика
- ИА – итоговая аттестация

2. Нормативно-правовые основы разработки основной программы профессионального обучения

- Конституция РФ
- Конвенции о правах ребенка
- Федеральный закон от 24 ноября 1995 г. N 181-ФЗ "О социальной защите инвалидов в Российской Федерации".
- Федеральный Закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 № 273-ФЗ (далее - ФЗ «Об образовании в РФ»)
- Федеральный закон от 24 ноября 1995 г. N 181-ФЗ "О социальной защите инвалидов в Российской Федерации
- Устав краевого государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Красноярский строительный техникум», утвержденный Приказом Министерства образования и науки Красноярского края от 23.12.2014 №459-03/2
- Приказ Минобрнауки РФ от 02.07.2013г №513 «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (зарегистрирован в Минюсте России от 8.08.2013г №29322)
- Приказ Минобрнауки РФ от 19.12.2014г №1599 «Об утверждении ФГОС образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями)», зарегистрировано в Минюсте России 03.02.2015 N 35850
- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС). Выпуск №2. Часть №2. Раздел «Слесарные и слесарно-сборочные работы». Утвержден Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 N 45 (в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008 N 645)
- Письмо Министерства образования и науки РФ от 18 марта 2014 г. N 06-281 о направлении требований к организации образовательного процесса для обучения инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья в профессиональных

образовательных организациях, в том числе оснащенности образовательного процесса, утверждено 26 декабря 2013 г. N 06-2412вн

- Письмо Министерства образования и науки РФ от 22 апреля 2015 г. N 06-443 «О направлении методических рекомендаций по разработке и реализации адаптивных образовательных программ среднего профессионального образования», утверждено 20 апреля 2015 г. N 06-830вн

3. Общая характеристика основной программы профессионального обучения образовательной программы

Цель АОППО по направлению подготовки **18466 Слесарь механосборочных работ** - развитие у слушателей личностных качеств, а также формирование общих и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ЕТКС и по данному направлению подготовки, а также социально-педагогическая реабилитация для последующей интеграции в общество.

Целью АОППО в области развития личностных качеств является формирование у слушателей общих компетенций, способствующих их творческой активности, общекультурному росту и социальной мобильности: целеустремленности, организованности, трудолюбия, ответственности, самостоятельности, гражданственности, приверженности этическим ценностям, толерантности, настойчивости в достижении цели.

Целью АОПОП в области обучения является формирование у обучающихся профессиональных компетенций, позволяющих выпускнику успешно работать в избранной сфере деятельности и быть устойчивым на рынке труда.

Срок освоения ОПО

Нормативный срок освоения программы подготовки по профессии **18466 Слесарь механосборочных работ** при очной форме получения образования для лиц с ограниченными возможностями здоровья (с различными формами умственной отсталости), не имеющих основного общего образования – 2 года

Трудоемкость ОПОП

Структура ОПОП по профессии **18466 Слесарь механосборочных работ** при очной форме получения образования для лиц с ограниченными возможностями здоровья (с различными формами умственной отсталости), не имеющих основного общего образования – 2 года представлена в таблице 1:

Таблица 1

Индекс учебного цикла ОПОП	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Всего максимальной учебной нагрузки обучающегося (часы, недели)	В т.ч. часов обязательных учебных занятий
0.00	Общеобразовательный цикл	437	290
ОП.00	Общепрофессиональный цикл и вариативная часть	462	306
ПМ.00	Профессиональные модули	591	394
ПМ.01	Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента	245	163
ПМ.02	Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц,	346	231

	узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов		
ФК.00	Физическая культура	76	38
	Итого ОППО, включая раздел «Физическая культура»	1566	1028
УП.00	Учебная практика (производственное обучение)		1282
ПП.00	Производственная практика		
ПА	Промежуточная аттестация	1 нед	30
ГИА	Итоговая аттестация	1 нед	36
	Каникулярное время	13 нед	
	Общая трудоемкость ОПОП	93 нед	

Правила приема

1. Прием иностранных граждан на обучение Лесосибирский филиал Красноярского строительного техникума по программе **18466 Слесарь механосборочных работ** осуществляется за счет бюджетных ассигнований федерального бюджета, в соответствии с международными договорами Российской Федерации, федеральными законами.

2. Прием для обучения в Лесосибирский филиал Красноярского строительного техникума по образовательной программе **18466 Слесарь механосборочных работ** осуществляется по заявлениям лиц, с ограниченными возможностями здоровья (с различными формами умственной отсталости), не имеющими основного общего образования, если иное не установлено Федеральным законом от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации" (далее - Федеральный закон).

3. Прием на обучение по программе **18466 Слесарь механосборочных работ** за счет бюджетных ассигнований федерального бюджета, является общедоступным, если иное не предусмотрено частью 4 статьи 68 Федерального закона

4. Образовательная организация осуществляет передачу, обработку и предоставление полученных в связи с приемом в образовательную организацию персональных данных поступающих в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации в области персональных данных.

5. Условиями приема на обучение по программам профессиональной подготовки гарантировано соблюдение права на образование и зачисление из числа поступающих, имеющих соответствующий уровень образования, наиболее способных и подготовленных к освоению образовательной программы соответствующего уровня и соответствующей направленности лиц.

6. Организация приема на обучение осуществляется приемной комиссией Лесосибирского филиала Красноярского строительного техникума (далее - приемная комиссия).

Председателем приемной комиссии является директор КГБПОУ «Красноярский строительный техникум» .

10. Состав, полномочия и порядок деятельности приемной комиссии регламентируются положением о ней, утверждаемым руководителем образовательной организации.

11. Работу приемной комиссии и делопроизводство, а также личный прием поступающих и их родителей (законных представителей) организует ответственный секретарь приемной комиссии, который назначается руководителем образовательной организации.

II. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ

2.1. Область профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускников: выполнение слесарных, ремонтных и слесарно-сборочных работ на промышленных предприятиях.

2.2. Объекты профессиональной деятельности

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- инструмент;
- детали;
- узлы и механизмы оборудования агрегатов и машин;
- станки;
- приборы;
- агрегаты;
- машины;
- слесарный специальный и универсальный инструмент и приспособления, контрольно-измерительный инструмент;
- приспособления;
- аппаратура и приборы;
- сверлильные, металлообрабатывающие и доводочные станки различных типов;
- доводочные материалы;
- смазывающие жидкости;
- моющие составы металлов и смазок;
- припой;
- флюсы;
- протравы;
- слесарный инструмент;
- грузоподъемные средства и механизмы.

2.3. Виды профессиональной деятельности выпускника

Обучающийся по профессии «Слесарь механосборочных работ» готовится к следующим видам деятельности:

- Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента
- Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.

III. КОМПЕТЕНЦИИ ВЫПУСКНИКА, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ОППО

Выпускник, освоивший ОППО по профессии **18466 Слесарь механосборочных работ** должен обладать **общими компетенциями**, включающими в себя способность:

ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый

	контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами
ОК 7.	Осуществлять эффективное трудоустройство и планировать профессиональную карьеру

Выпускник, освоивший ОППО по профессии **18466 Слесарь механосборочных работ** должен обладать **профессиональными компетенциями**, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента

ПК 1.1.	Выполнять слесарную обработку деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента.
ПК 1.2.	Выполнять сборку приспособлений, режущего и измерительного инструмента.
ПК 1.3.	Выполнять ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента

Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.

ПК 2.1.	Выполнять сборку сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов.
ПК 2.2.	Выполнять регулировку и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов.

IV. ДОКУМЕНТЫ, РЕГЛАМЕНТИРУЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ.

4.1. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС). Выпуск №2. Часть №2. Раздел «Слесарные и слесарно-сборочные работы». Утвержден Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 N 45 (в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008 N 645)

Слесарь механосборочных работ

Слесарь механосборочных работ 2-го разряда

Характеристика работ. Сборка и регулировка простых узлов и механизмов. Слесарная обработка и пригонка деталей по 12 - 14 квалитетам. Сборка узлов и механизмов средней сложности с применением специальных приспособлений. Сборка деталей под прихватку и сварку. Резка заготовок из прутка и листа на ручных ножницах и ножовках. Снятие фасок. Сверление отверстий по разметке, кондуктору на про стом сверлильном станке, а также пневматическими и электрическими машинками. Нарезание резьбы метчиками и плашками. Разметка простых деталей. Соединение деталей и узлов пайкой, клеями, болтами и холодной клепкой. Испытание собранных узлов и механизмов на стендах и

прессах гидравлического давления. Участие совместно со слесарем более высокой квалификации в сборке сложных узлов и машин с пригонкой деталей, в регулировке зубчатых передач с установкой заданных чертежом и техническими условиями боковых и радиальных зазоров.

Должен знать: технические условия на собираемые узлы и механизмы, наименование и назначение простого рабочего инструмента; наименование и маркировку обрабатываемых материалов; систему допусков и посадок собираемых узлов и механизмов; основные механические свойства обрабатываемых металлов; способы устранения деформаций при термической обработке и сварке; причины появления коррозии и способы борьбы с ней; назначение и правила применения контрольно-измерительных инструментов и наиболее распространенных специальных и универсальных приспособлений; назначение смазывающих жидкостей и способы их применения; правила разметки простых деталей.

Слесарь механосборочных работ 3-го разряда

Характеристика работ. Слесарная обработка и пригонка деталей в пределах 11 - 12 квалитетов с применением универсальных приспособлений. Сборка, регулировка и испытание узлов и механизмов средней сложности и слесарная обработка по 7 - 10 квалитетам. Разметка, шабрение, притирка деталей и узлов средней сложности. Элементарные расчеты по определению допусков, посадок и конусности. Запрессовка деталей на гидравлических и винтовых механических прессах. Испытание собираемых узлов и механизмов на специальных установках. Устранение дефектов, обнаруженных при сборке и испытании узлов и механизмов. Регулировка зубчатых передач с установкой заданных чертежом и техническими условиями боковых и радиальных зазоров. Статическая и динамическая балансировка различных деталей простой конфигурации на специальных балансировочных станках с искровым диском, призмах и роликах. Пайка различными припоями. Сборка сложных машин, агрегатов и станков под руководством слесаря более высокой квалификации. Управление подъемно-транспортным оборудованием с пола. Строповка и увязка грузов для подъема, перемещения; установка и складирование.

Должен знать: устройство и принцип работы собираемых узлов, механизмов и станков, технические условия на их сборку; механические свойства обрабатываемых металлов и влияние термической обработки на них; виды заклепочных швов и сварных соединений и условий обеспечения их прочности; состав туго- и легкоплавких припоев, флюсов, протрав и способы их приготовления; устройство средней сложности контрольно-измерительных инструментов и приспособлений; правила заточки и доводки слесарного инструмента; систему допусков и посадок; квалитеты и параметры шероховатости; способы разметки деталей средней сложности.

Слесарь механосборочных работ 4-го разряда

Характеристика работ. Слесарная обработка и пригонка крупных деталей и сложных узлов по 7 - 10 квалитетам. Сборка, регулировка и испытание сложных узлов агрегатов, машин и станков. Притирка и шабрение сопрягаемых поверхностей сложных деталей и узлов. Разделка внутренних пазов, шлицевых соединений - эвольвентных и простых. Подгонка натягов и зазоров, центрирование монтируемых деталей, узлов и агрегатов. Монтаж трубопроводов, работающих под давлением воздуха и агрессивных спецпродуктов. Статическая и динамическая балансировка узлов машин и деталей сложной конфигурации на специальных балансировочных станках. Устранение дефектов, обнаруженных при сборке и испытании узлов, агрегатов, машин. Запрессовка деталей на гидравлических и винтовых механических прессах. Участие в монтаже и демонтаже испытательных стендов, в сборке, регулировке и испытании сложных экспериментальных и уникальных машин под руководством слесаря более высокой квалификации.

Должен знать: конструкцию, кинематическую схему и принцип работы собираемых узлов механизмов, станков; технические условия на установку, регулировку и приемку собираемых узлов, машин; устройство, назначение и правила применения рабочего, контрольно-измерительных инструментов, приборов и приспособлений; систему допусков и посадок; квалитеты и параметры шероховатости; принципы взаимозаменяемости деталей и узлов; способы разметки сложных деталей и узлов; способ термообработки и доводки сложного слесарного инструмента; способы предупреждения и устранения деформации металлов и внутренних напряжений при термической обработке и сварке; основы механики и технологии металлов в пределах выполняемой работы.